



Vakmanschap gecombineerd met een enorm doorzettingsvermogen

Bestaand bedrijf gesloopt en nieuw gebouwd in combinatie met een uitbreiding

Het is nu bijna twee jaar geleden dat de familie Van Middelaar aan de Zevenhuizerstraat 150 te Bunschoten is begonnen met de sloop en nieuwbouw van het huidige bedrijf. Nu het bedrijf eindelijk klaar is lijkt dit een goed moment om eens terug te blikken en vooruit te kijken.

Ben heeft het bedrijf overgenomen van zijn ouders. Zoals veel bedrijven was ook dit bedrijf een gemengd bedrijf met in deze situatie melkvee, vleeskuikens, vleesvarkens en zeugen. Ben was toen bij zijn vader in loondienst en heeft het bedrijf in 1985 overgenomen. Het bedrijf is gegroeid naar 330 zeugen terwijl de andere takken zijn afgestoten.

Ben (51 jaar) en Thea (50 jaar) hebben drie kinderen; Bas (20), Tom (19) en Lotte (13). Bas is in loondienst en Tom springt bij met het schoonspuiten van de biggenstal. Thea werkt vier ochtenden mee voor met name de big behandelingen.

In 2002 is Ben in gesprek geraakt met de gemeente Bunschoten-Spakenburg om te verplaatsen vanwege de komst van een Baggerstort-locatie dicht bij het bedrijf. Verplaatsing naar een eigen perceel 1½ km verderop werd onderzocht, een goede locatie voor nieuwvestiging. Nadat de gemeente alle vergunningen had afgegeven trok de provincie Utrecht zich eind 2007 op het laatste moment terug door uiteindelijk de bestemmingsplanwijziging niet goed te keuren. Jaren van voorbereiding, ontwikkelen van plannen en goede hoop gingen hierdoor verloren.

Na het besluit van de provincie Utrecht werden nieuwe plannen gemaakt voor uitbreiding op de eigen locatie. Mede omdat bekend was dat varkensbedrijven voor 2013 de keuze moeten maken om te gaan voldoen aan de welzijn- en de milieu-eisen. Op basis van de goede technische cijfers van 2008, wilde de bank mee werken om het bedrijf in gedeeltes te slopen en een nieuw bedrijf op te zetten. Uiteindelijk is gekozen voor een gecombineerde chemische luchtwasser van Uniqfill die 85 procent van de ammoniak reduceert en 70 procent stank. Hierdoor kwam er ruimte vrij, waardoor het bedrijf kon groeien naar 750 zeugen. Men heeft ervoor gekozen om alle dier-



categorieën in aparte stallen te plaatsen, waardoor er minder kans is op het verspreiden van infecties. De bestaande dragende zeugenstal is een wachtstal geworden plus quarantainestal waar in de toekomst jonge gelten van tien weken kunnen worden opgefokt. De bestaande biggenstal is kraamstal geworden en een bestaande kraamstal is volledig gerenoveerd met een centraal afzuigkanaal die lucht naar achteren brengt

Niet van het leidendakje

Het maken en realiseren van dit soort groot-schalige plannen gaat lang niet altijd vanzelf. Langjarige procedures ten aanzien van

vergunningen is bij velen wel bekend, op dit bedrijf kwamen er ook nog een aantal onverwachte andere problemen. Een voorbeeld: in februari 2009 is overleg geweest met de stroomtransporteur Stedin omdat de stroomvoorziening voor het toekomstige





veel onrust. Nadat de kwaal duidelijk werd, zijn de contacten vervangen door de contacten van het oude type waardoor de problemen zijn opgelost.

Uitbreiding leidt tot veel jonge zeugen en een hoge infectiegevoeligheid

Hypor zeug

Begin 2009 ontstond er een flinke PRRS-besmetting via de aankoop van gelten, hierdoor gingen de technische resultaten fors onderuit. Vanwege deze gevolgen en de uitbreiding is Ben gaan rondkijken naar een andere zeug en is uiteindelijk bij de Hypor zeug terecht gekomen. Het is nog niet makkelijk om de technische resultaten te beoordelen omdat het bedrijf pas drie à vier maanden op een stabiel aantal zeugen zit. Op basis van de laatste vier maanden is het aantal levend geboren 13,9, aantal doodgeboren 1,1 en het aantal gespeende biggen 11,85 per zeug.

Afgelopen winter waren er problemen met te harde uiers met als gevolg teveel doodliggen van de pasgeboren biggen. Het lijkt erop dat deze zeug 100 kg zeugenvoer minder nodig heeft. Het voerschema is aan het einde van de dracht verlaagd van 3,1 kg naar 2,85 kg. Hierdoor zijn de uiers weer soepel en is het aantal doodliggers teruggebracht naar ongeveer een half big per zeug. Nu wordt nog gespeeld met de hoeveelheid voer rondom het werpen en het overschakel moment. De laatste weken loopt alles vrij goed en wordt de doelstelling "12 goede biggen spenen" gehaald.

Twee jaar buffelen

Door de enorme inzet en energie van Ben lijken de zaken nu voor elkaar. "We kijken nu naar structuur en kwaliteit", aldus Ben. "We willen een goed big fokken om zodoende een goede prijs te kunnen realiseren." Verder worden de zeugen ieder twee weken gescand en wordt er iedere maand spekdikte gemeten.

Bij ondernemen hoort doorzetten en optimistisch blijven. Tegenslagen overwinnen, de schouders eronder en uiteindelijk leidt dat tot het succes wat we bij deze ondernemende familie zien. Vakmanschap gecombineerd met een enorm doorzettingsvermogen leggen samen een uitstekende basis voor de toekomst. Wij hebben er alle vertrouwen in dat deze er is!

*Dirk van den Brandhof
Specialist varkenshouderij*

ge bedrijf niet voldoende zou zijn. Er moest een zwaardere kabel vanaf 350 meter vanaf het bedrijf worden aangesloten op het bedrijf van Van Middelaar. Het maken van afspraken blijkt iets anders te zijn dan het nakomen ervan. Ondanks goede afspraken bleek tijdens de bouw dat derden zich daar niet aan hielden. Vertraging vond plaats, met als gevolg dat er vier maanden niet kon worden schoongespoten. Nadat Ben een rechtszaak startte via zijn rechtsbijstandverzekering kwam in april 2010 de stroomvoorziening voor elkaar. Uiteindelijk bracht alleen al deze kwestie een meerkostenpost van bijna € 30.000,- met zich mee. Winter 2010 duurde erg lang waardoor de bouw van de kraamstal forse vertraging opliep. Het gevolg was dat de biggen tweemaal per week op twee weken leeftijd moesten worden gespeend in een biggenstal die gedurende vier maanden niet kon worden schoongespoten. Door-

dat de nieuwe kraamstal later gereed was, moesten de 180 kraamzeugen ook gedurende acht maanden met de hand gevoerd worden. Het eerste jaar zijn mede door de ontstane overbezetting en dus ook hygiëneproblemen forse problemen met de gespeende biggen ontstaan ten gevolge van streptokokken.

De nieuwe dragende zeugenstal is tegen de bestaande dragende zeugenstal aangebouwd, zodat de zeugen uit de wachtstal makkelijk naar de nieuwe stal kunnen. Hier is gekozen voor grote groepen met voerstations.

Ben ontving het nieuwste type voerstation van Mannebeck, helaas was het systeem niet vrij van kinderziektes. De deurtjes van het station maakten geen goed contact waardoor de dieren uiteindelijk niet goed werden gevoerd, bovendien was er veel te

